

## **Guía de protección ante ciclones tropicales.**

Creado: Jueves, 01 Noviembre 2018 05:50

Publicado: Jueves, 01 Noviembre 2018 05:50

Escrito por Alfredo Victorero Hernández

Visto: 19287

---

Guía de protección ante ciclones tropicales.

[Para residentes en áreas rurales.](#)

[Para residentes en áreas urbanas.](#)